

天然銘木フローバーチ/天然銘木フローオーク

Serving the Highest Quality at the Lowest Price

JAS規格(日本農林規格)の全測定項目に合格

詳細についてはカタログ裏面をご覧ください

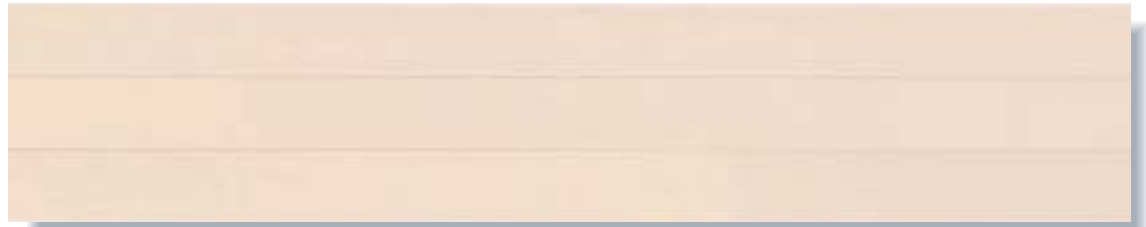


〈アーユール溝加工〉

ソフトな質感で足当りの柔らかいアーユール溝加工を採用。ストッキングに引っ掛らない女性に優しいフローリングです。お掃除も簡単です。

ベストプライスでキャンペーンセール

美しい天然素材が持つ質感をいきいきと表現した創作品です。幅広のシンプルな製品です。お部屋がすっきりとして広く見えます。



I51 ホワイト色 (天然バーチ) F☆☆☆☆



I53 ミディアムチェリー色 (天然バーチ) F☆☆☆☆

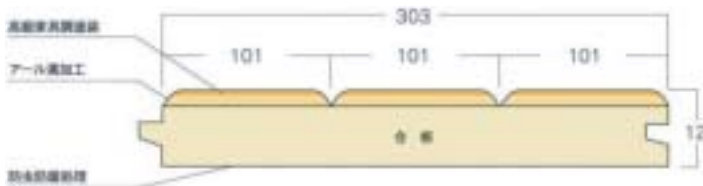


I61 クリアー (天然オーク) F☆☆☆☆



I62 ライトチェリー (天然オーク) F☆☆☆☆

●断面図



●仕様

表面仕上	天然銘木なら 樺 高級家具調塗装
寸法	厚み12×幅303×長さ1818(mm)
梱包入数	1ケース6枚1坪(3.3m)入
定価	26,500円/坪

●フロー造作材 品番表

フロー品番	上がり框		玄関巾木		玄関式台		リフォーム框	
	2m	3m	2m	3m	2m	3m	2m	3m
I51	X 04	X 14	X 24	X 34	X 44	X 54	(Y 20)	(Y30)
I53	Z 43	Z 53	Z 63	Z 73	Z 83	Z 93	(C69)	(C79)
I61	—	—	—	—	—	—	—	—
I62	A 00	A 03	A 06	A 09	A12	A15	(C 83)	(C 93)

※()と赤文字の造作材は、代用品の為フローと色、艶が若干異なります。 ※専用色をご希望の場合は、受注生産にて承ります。

JAS認定工場
JPIC-FL 33

東洋テックス株式会社

本社 高松市勅使町258-1 URL <http://www.toyotex.co.jp/>

現物見本お申し込み専用FAX
0120-67-1253

JAS規格（日本農林規格）の全測定項目に合格

試験結果は社内試験による測定値であり、保証値ではありません。

平成22年2月 東洋フックス株式会社

測定項目	JAS（日本農林規格）に準じた試験方法		単位	カバ突板製品				ナラ突板製品	
	JAS規格区分	試験方法		判定基準	151 ホワイト色	153 ミツアルチマー色	161 クリアー	162 ライトチマー	
長さ	フローリング	—	mm	1818.13	1818.20	1818.10	1817.86		
幅	フローリング	—	mm	303.0±0.5	303.09	303.02	303.13		
厚み	フローリング	—	mm	12.0±0.3	12.18	12.06	12.14		
曲がり (6尺辺の矢高)	フローリング	—	mm	1mm以下	0	0	+0.08		
段違い	フローリング	—	—	0.3mm以下	適合	適合	適合		
曲げ試験 (曲げたわみ)	フローリング	フローリングの幅100mm当たり3kgとして計算した分銅と、7kgとして計算した分銅の荷重を加えたときのたわみ差	mm	3.5mm以下	2.29	2.22	1.73	2.32	
摩耗試験	フローリング/合板	化粧模様のほぼ50%がすり切れたときの回転数	回転数	500回以上	550	830	950	650	
摩耗A試験	フローリング	500回転後における100回転当たりの摩耗減量	g	0.15g以下	0.018	0.016	0.018	0.018	
平面引張り試験	合板	一辺20mmの正方形接着面を有する金属網にシアアクリレート系接着剤で試験片と接着し、周囲に切り傷をつけた後、接着面と直角の方向に規定の速度で引張り、はく離時または破壊時における最大荷重を測定	kgf/cm ²	4kgf/cm ² 以上	16.50	25.94	31.58	22.44	
浸せきはく離試験	フローリング	試験片を70℃の温水中に2時間浸せきした後、60℃の恒温乾燥器に入れ3時間乾燥する	目視	同一接着層におけるはく離しない部分の長さが各側面において2/3以上	はく離なし	はく離なし	はく離なし	はく離なし	
1類浸せきはく離試験 (1類合板適用試験)	合板	試験片を沸騰水中に4時間浸せきした後、60℃で20時間乾燥し、これを沸騰水中に4時間浸せきし、さらに60℃で3時間乾燥する	目視	同一接着層におけるはく離しない部分の長さが各側面において50mm以上	はく離なし	はく離なし	はく離なし	はく離なし	
汚染A試験	黒マーカーペン	幅10mmの線を引き4時間放置した後、ラッカーシンナーで拭き取る	目視	色が残らないこと	除去	除去	除去	除去	
	赤色クレヨン	幅10mmの線を引き4時間放置した後、ラッカーシンナーで拭き取る	目視	色が残らないこと	除去	除去	除去	除去	
	青色事務用インク	幅10mmの線を引き4時間放置した後、床用洗剤で拭き取る	目視	色が残らないこと	除去	除去	除去	除去	
耐酸試験	合板	5%酢酸水溶液を滴下し、時計皿で6時間被覆する	目視	著しい変化を生じないこと	異常なし	異常なし	異常なし		
耐アルカリ試験	合板	1%炭酸ナトリウム水溶液を滴下し、時計皿で6時間被覆する	目視	著しい変化を生じないこと	異常なし	異常なし	異常なし		
耐シンナー試験	合板	ラッカーシンナーを滴下し、時計皿で6時間被覆する	目視	著しい変化を生じないこと	異常なし	異常なし	異常なし		
退色試験	合板	規定の退色試験用水銀灯に48時間さらす	ΔE値	(目視での) 変化ないこと	0.81	0.40	2.02	1.73	
ホルムアルデヒド放散量試験	フローリング	JASデジテーターによる捕集方法に準ずる	mg/ℓ	☆☆☆☆☆ 平均0.3mg/ℓ以下 最大0.4mg/ℓ以下	0.048	0.048	0.027	0.014	

※試験結果は社内試験による測定値であり、保証値ではありません。 JAS規格区分が「合板」の項目についてはJASフローリング規格値に適用される試験ではありません。